

3.3.1-104

自动变速器-6AT

3.3.1-104

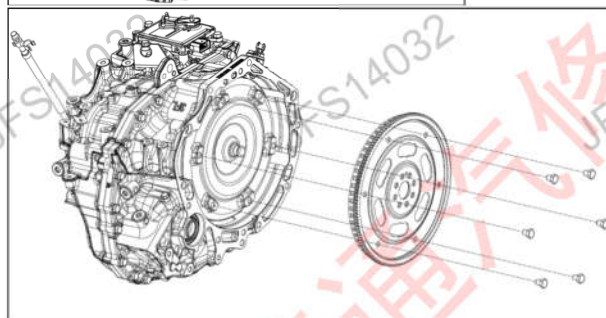
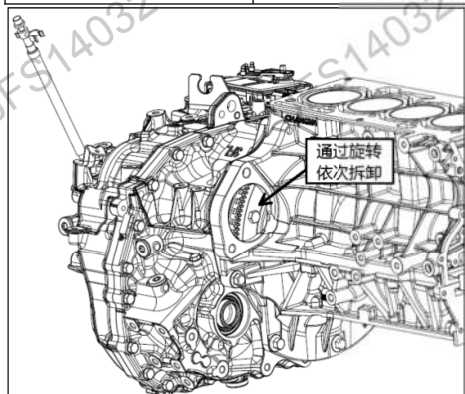
拆卸与组装

AT 总成

拆卸

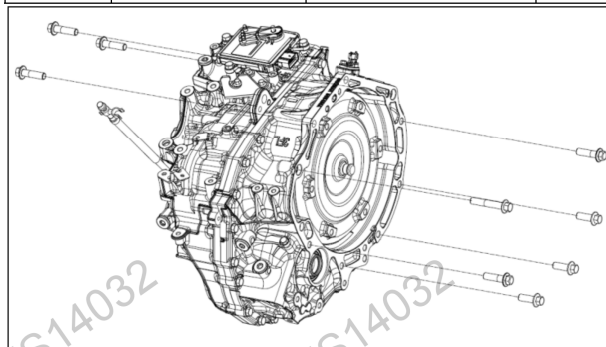
1. 完成动力总成（发动机+变速器）从整车上的拆卸工作。
2. 拆下启动电机，先从启动电机安装孔处拆卸驱动盘与变速器 8 颗连接螺栓，每拆一颗需将曲轴沿车轮前进方向转动 60° 后拆第二颗。

件号	名称
1000229-B01-S343	液力变矩器安装螺栓



3. 再拆卸发动机缸体与变速器壳体连接螺栓。

序号	件号	名称	数量
1	1031028-A01	变速器安装螺栓	5
2	1000233-B01-S345	变速器安装螺栓	3
3	1031023-A01	变速器安装螺栓	1



4. 将变速器沿轴向移出，完成变速器的拆卸。

装配

与拆卸步骤反序。



注意：装配AT总成时，检查变速器和曲轴箱连接处有无螺栓、定位销等其他部件残留，以免造成AT损坏。

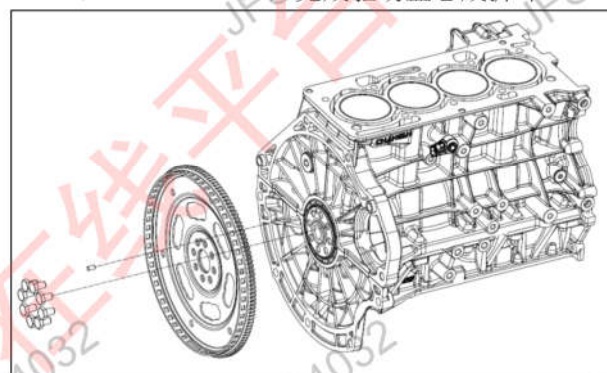
驱动盘总成

拆卸

1. 拆卸 AT 总成。

参考：3.3.1 自动变速器 拆卸与安装 AT 总成

2. 拆卸 8 颗曲轴和驱动盘连接螺栓（1005011-B01），完成驱动盘总成拆卸。



装配

1. 装配飞轮定位销。
2. 装配驱动盘总成，拧紧 8 颗驱动盘与曲轴连接螺栓，扭力 76 ± 3 N.m。



注意：装配驱动盘与曲轴连接螺栓时，需要在螺栓头部涂适量的螺纹密封胶。



3.3.1-105

自动变速器-6AT

3.3.1-105

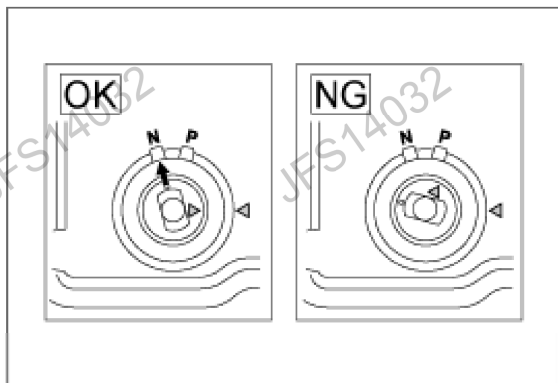
自动变速器控制单元 (TCU)

拆卸

1. 拆卸换挡臂总成, 螺母规格: M8。

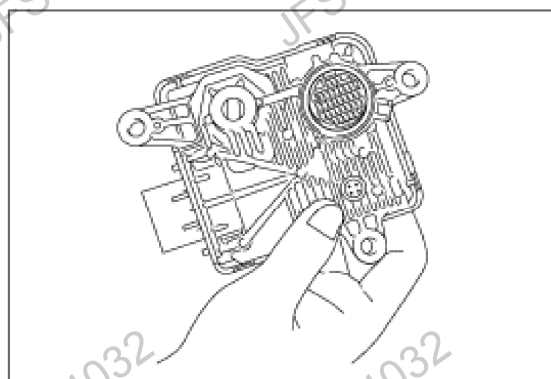
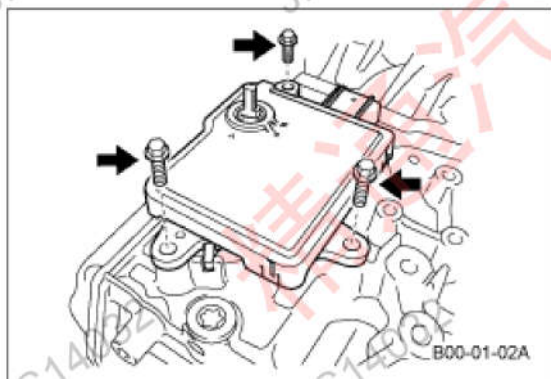
件号	名称	数量
1033015-A01-S34 5	六角法兰面螺母	1

2. 调整档位开关到 N 档位置(可借助换挡臂调整)。



注意: 档位传感器转过角度不能超过60度(相对于标记“△”), 以免被损坏。

3. 拆卸 3 颗 TCU 螺栓 (90105-08A016), 规格: M8 × 1.25 × 20mm, 将 TCU 沿垂直方向拔出。



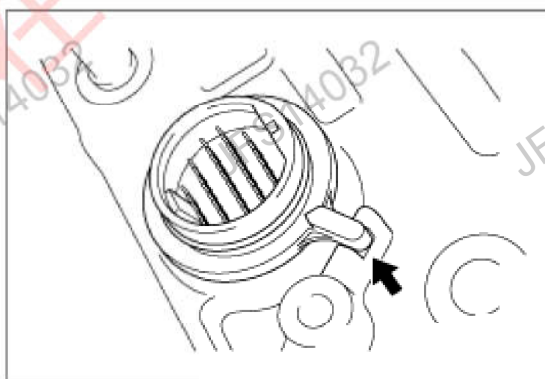
注意:

- 严禁触碰接插件端口针脚。
 - 小心轻放, 防止 TCU 损坏。
4. 检查 TCU 和 AT 连接端子有无针脚损坏、弯曲、针孔堵塞、杂物残留、“O”型圈有无损坏等不良。

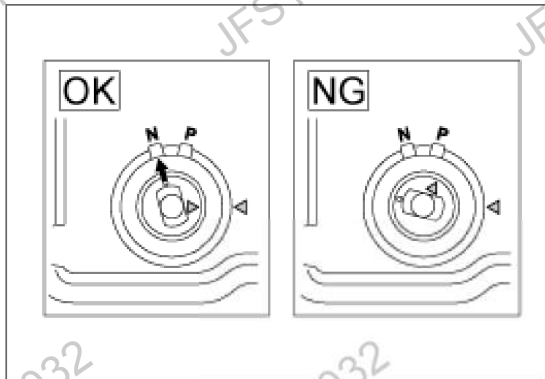


安装

1. 确保连接端子安装到位



2. 按照图示标记, 将档位传感器调整到“N”档位置, 对准 TCU 和 AT 的连接端口, 沿竖直方向轻压 TCU, 使其装配到位。



3. 装配 TCU 螺栓, 规格: M8 × 1.25 × 20mm, 打

逸动 PLUS

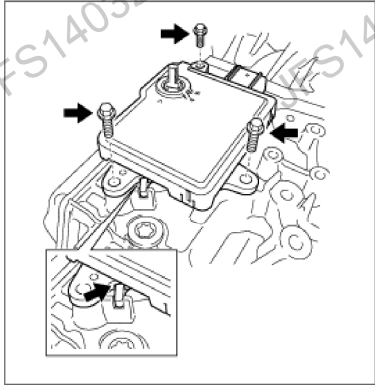
精通汽修在线平台
99元VIP包年体验

3.3.1-106

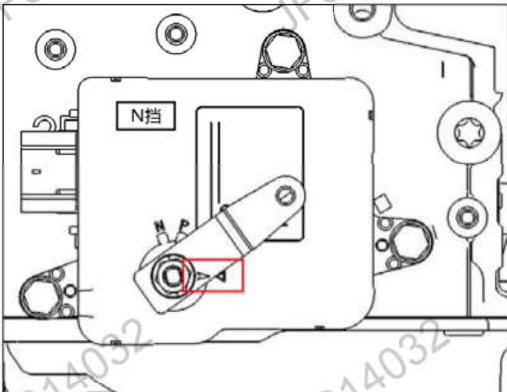
自动变速器-6AT

3.3.1-106

19.6~29.4 Nm。



4. 装上换挡臂，螺母规格：M8×1.25，扭力：16±2 N.m，将换挡臂拨到“N”档位置。



5. 参照 TCU 《空挡位置自学习》流程，完成空挡自学习。

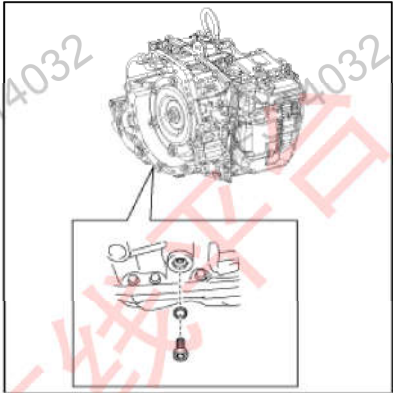
液力变矩器总成 (T/C assy)

拆卸

1. 对变速器进行“放油”处理。

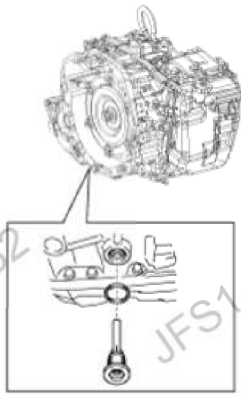
- 拆下溢流孔螺塞和溢流孔 O 型密封圈，套筒规格：T40

件号	名称	数量
90341-08A004	溢流孔螺栓	1
0355 141 009R	溢流孔 O 型密封圈	1



- 拆下放油螺塞和放油孔 O 型密封圈，套筒规格：内六角 17mm。

件号	名称	数量
90341-20A009	放油螺塞	1
90301-17A004	放油孔 O 型密封圈	1



2. 拆卸驱动桥总成

参考 2.2.2 驱动轴 拆卸与安装 驱动轴。

3. 拆卸 AT 总成。

参考：3.3.1 自动变速器 拆卸与安装 AT 总成

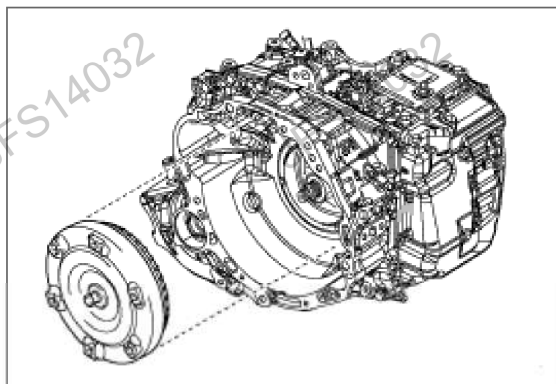
4. 拆卸液力变矩器总成。



3.3.1-107

自动变速器-6AT

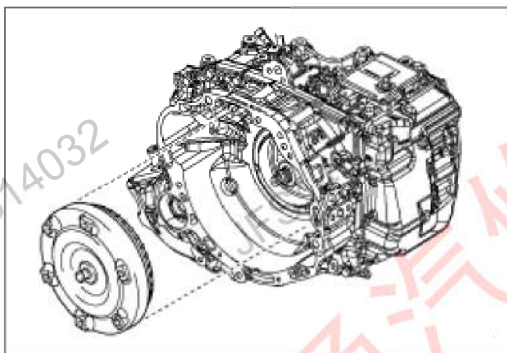
3.3.1-107

**注意:**

- 拆卸时, 小心勿损坏液力变矩器油封。
- 小心轻放, 勿使液力变矩器滑落。

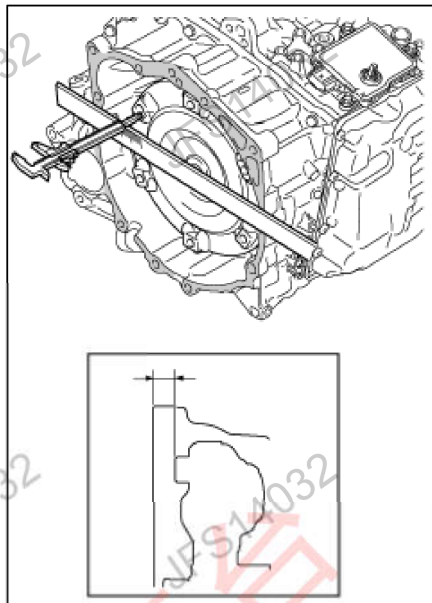
装配

1. 用螺丝刀调整花键, 使其处于油泵中心位置, 将油泵花键和 T/C 键槽位置对应, 完成 T/C 总成的装配。

**注意:**

- 装配时, 小心勿损坏液力变矩器油封。
 - 小心轻放, 勿使液力变矩器滑落。
 - 装配时, T/C和AT间隙较小, 当心夹住手指。
2. T/C 总成装配检查。

用卡尺测量 A/T 法兰面到 T/C 螺纹孔端面距离, 用以判断 T/C 有无装配到位, 规格: 11.1mm。



3. 完成 AT 总成装配。

参考: 3.3.1自动变速器 拆卸与安装 AT总成

4. 更换新的放油孔 O 型密封圈, 拧紧放油螺栓, 扭力: 34~60Nm。

放油孔 O 型 密封圈规格	内圈直径	厚度
	17.8mm	2.4mm

5. 更换新的溢流孔 O 型密封圈, 拧紧溢流孔螺栓, 扭力: 5.9~8.8 N m

溢流孔 O 型 密封圈规格	内圈直径	厚度
	6.07mm	1.78mm

6. 完成 ATF 油加注。

参考: 3.3.1自动变速器 拆卸与安装 AT总成



精通汽修在线平台
99 元 VIP 包年体验

3.3.1-108

自动变速器-6AT

3.3.1-108

油底壳总成

拆卸

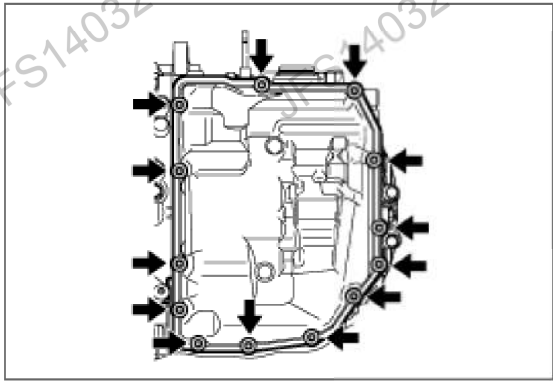
1. 对变速器进行“放油”处理。

参考：3.3.1自动变速器 拆卸与组装 液力变矩器总成

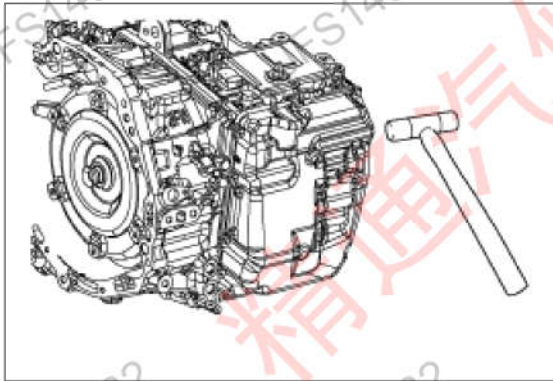
2. 拆卸油底壳

-卸油底壳上螺栓，螺栓规格：M8×1.25×15.5mm。

件号	名称	数量
5040 183 024L	油底壳密封螺钉	13

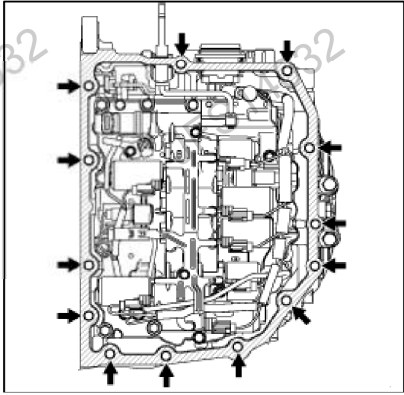


-塑料榔头轻敲油底壳，完成拆卸。



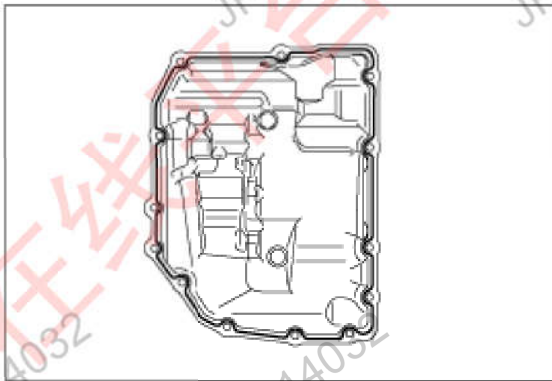
注意：拆卸时，请勿造成前箱体和油体壳接合面损坏、油体壳变形等不良。

3. 用无铅汽油等类似清洁剂将油体壳和箱体连接面的密封胶彻底清除，包括 13 个螺栓孔内残留物。

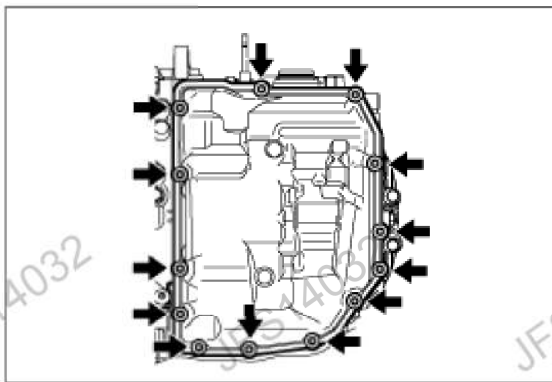


装配

1. 在油底壳连接面涂上密封胶，确保整个连接面都能被均匀覆盖。



2. 将油底壳安装到箱体，拧紧 13 颗螺栓，扭力：9.8~15.7Nm。



注意：装配时请整理好内部线束，防止被夹在油体壳和箱体接合面之间，造成线束损坏。

3. 更换新的放油孔 O 型密封圈，拧紧放油螺栓，扭力：34~60Nm。

放油孔 O 型密封圈规格	内圈直径	厚度
	17.8 mm	2.4 mm

4. 更换新的溢流孔 O 型密封圈，拧紧溢流孔，扭力：5.9~8.8Nm。



精通汽修在线平台
99 元 VIP 包年体验

3.3.1-109

自动变速器-6AT

3.3.1-109

溢流孔 O 型密封圈规格	内圈直径	厚度
	6.07 mm	1.78 mm

5. 完成 ATF 油加注。

参考：3.3.1自动变速器 一般检查 变速器油加注



3.3.1-110

自动变速器-6AT

3.3.1-110

阀体总成

拆卸

1. 对变速器进行“放油”处理。

参考：3.3.1自动变速器 拆卸与组装 液力变矩器总成

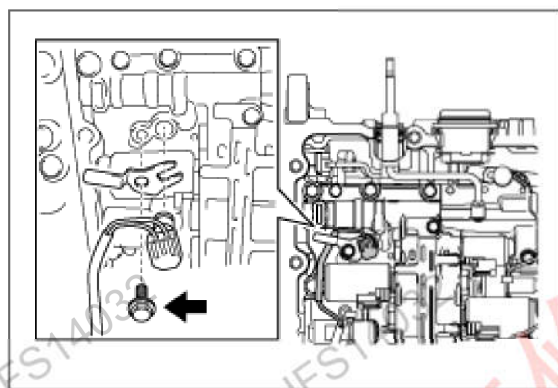
2. 拆卸油底壳。

参考：3.3.1自动变速器 拆卸与组装 油底壳总成

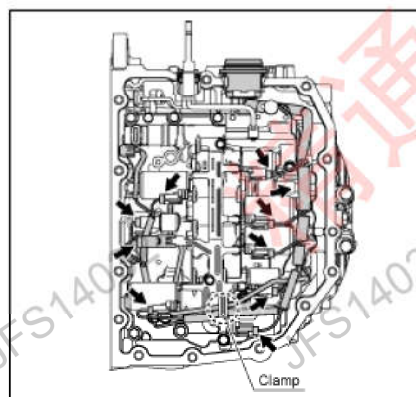
3. 断开线束接插件的连接

- (1) 拆卸螺栓及线束定位卡，从阀体总成中取出油温传感器。

螺栓规格：M5×0.8×12mm。

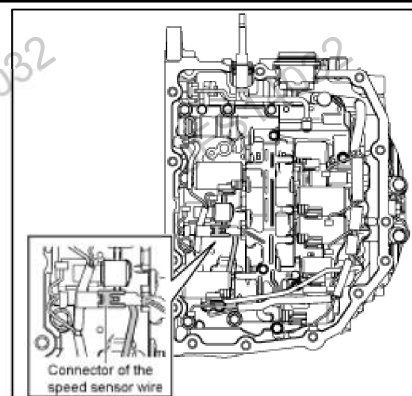


- (2) 断开线与线卡的连接。



- (3) 断开 9 个电磁阀接插件及输出转速传感器接插件。

- (4) 从阀体固定块中拆卸输出转速传感器线束。



4. 拆卸阀体总成

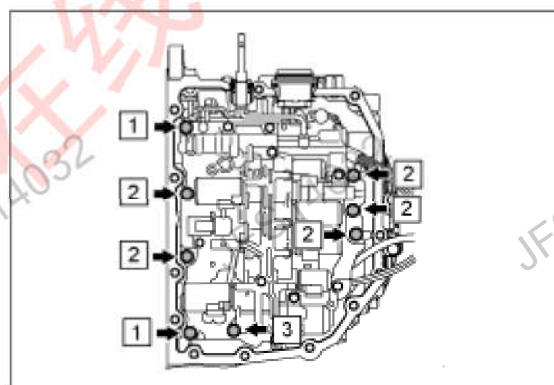
- (1) 拆卸如图的 8 颗螺栓

螺栓规格：

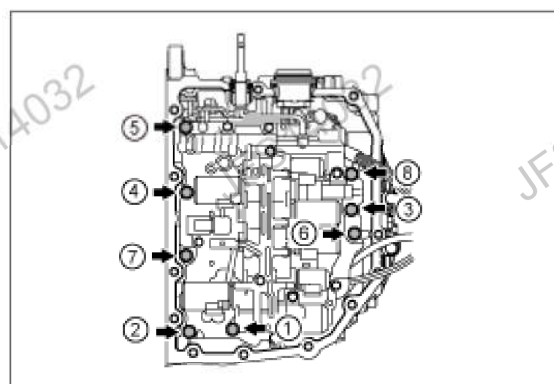
图示“1”：M6×1.0×31mm

图示“2”：M6×1.0×21mm

图示“3”：M6×1.0×51mm



注意：如下图序号的顺序依次拧松和拆卸螺栓。



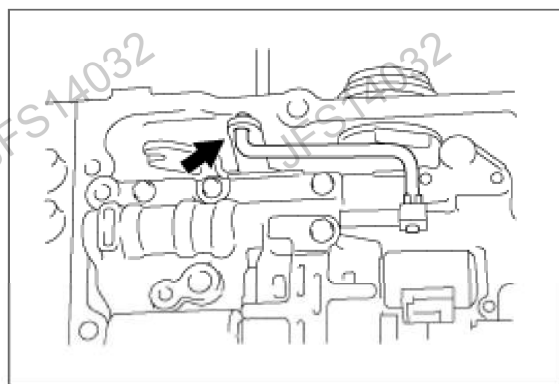
- (2) 断开手动阀的连接并拆卸阀体总成。



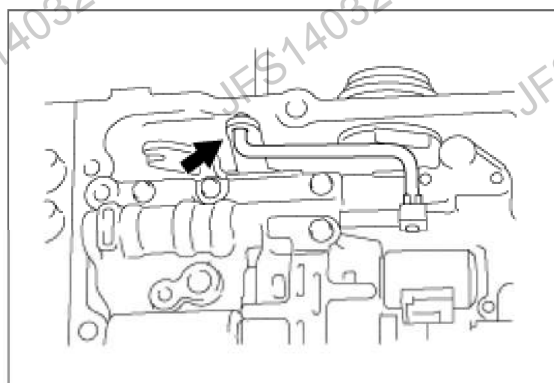
3.3.1-111

自动变速器-6AT

3.3.1-111



(1) 连接手动阀连杆并安装阀体总成。



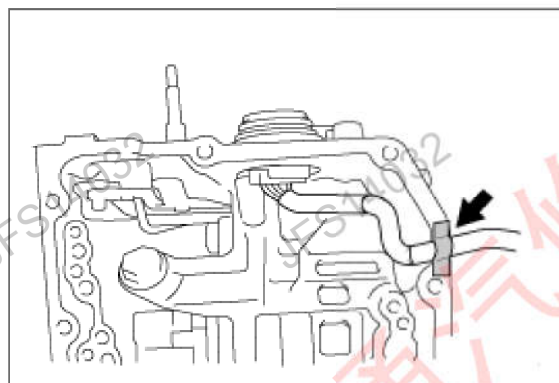
⚠ 注意：小心操作不要让阀体总成跌落。

安装

1. 固定阀体线束

如图示固定线束扎带。

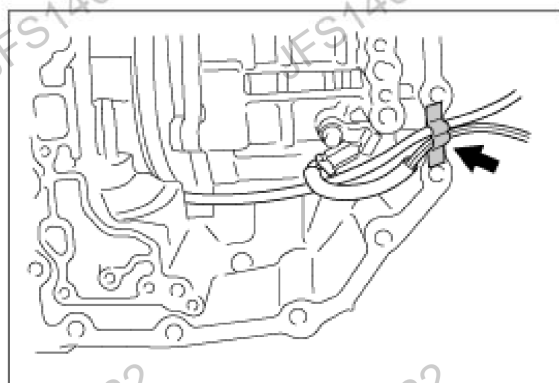
提示：确保线束固定可靠，而且不要与阀体安装位置干涉。



2. 固定转速传感器线束

如图示固定输出转速传感器线束。

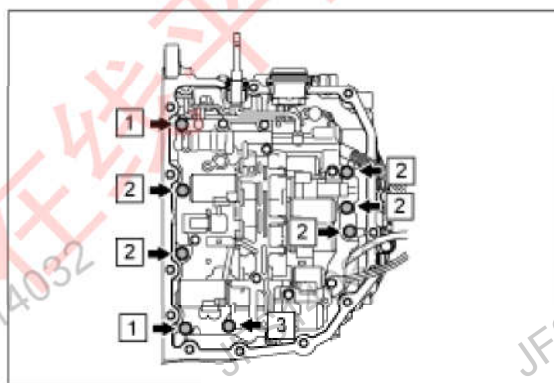
提示：确保线束固定可靠，而且不要与阀体安装位置干涉。



3. 安装阀体总成

⚠ 注意：切勿让阀体线束夹在阀体总成与 AT 之间。

(2) 用 8 颗螺栓安装阀体总成。



提示：

• 螺栓规格：

图示“1”：M6×1.0×31mm

图示“2”：M6×1.0×21mm

图示“3”：M6×1.0×51mm

• 对准螺栓孔，用手暂时拧上 8 颗螺栓。

(3) 如图示顺序紧固 8 颗螺栓。

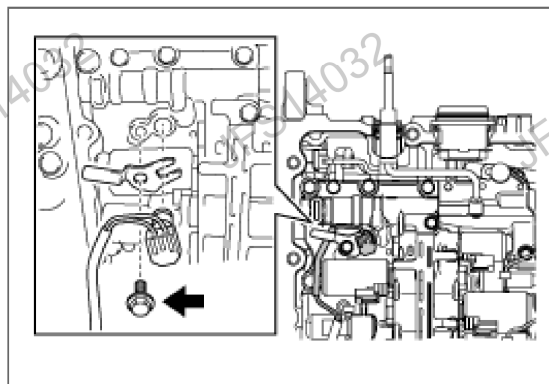
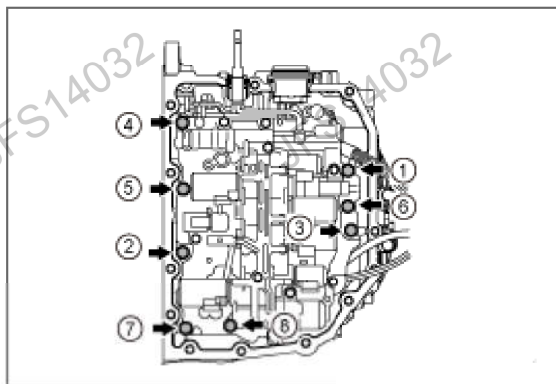
紧固力矩=8.0~12.0Nm。



3.3.1-112

自动变速器-6AT

3.3.1-112

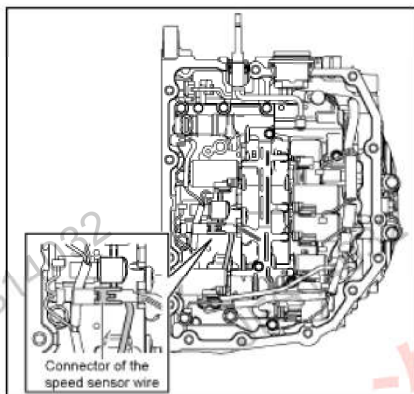


4. 连接阀体线束

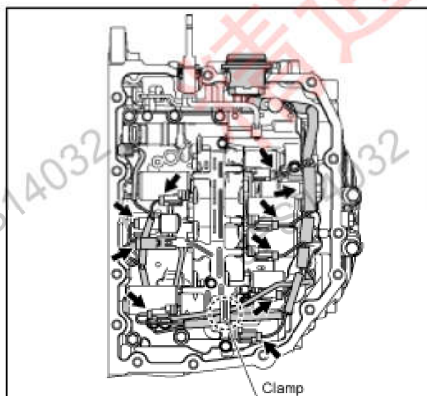
(1) 拆除用于固定阀体线束和转速传感器线束的两张带子。

(2) 安装输出转速传感器接插头到电磁阀。

提示：如图示安装传感器连接线束及阀体线束。



(3) 连接 9 个电磁阀接插件和输出转速传感器接插件。



(4) 如图示安装油温传感器与定位卡，并用螺栓固定于阀体总成紧固力矩=6.0~8.0N.m。

螺栓规格：M5×0.8×12mm

5. 清洁油底壳与 AT 结合面

6. 安装油底壳

参考：3.3.1自动变速器 拆卸与组装 油底壳总成

7. 安装放油螺塞和溢流螺塞

参考：3.3.1自动变速器 拆卸与组装 油底壳总成

添加ATF油

参考：3.3.1自动变速器 一般检查 变速器油加注



3.3.1-113

自动变速器-6AT

3.3.1-113

变速器线束

拆卸

1. 放 ATF 油

参考：3.3.1 自动变速器 拆卸与组装 液力变矩器总成。

2. 拆卸 TCU

参考：3.3.1 自动变速器 拆卸与组装 自动变速器控制单元。

3. 拆卸油底壳

参考：3.3.1 自动变速器 拆卸与组装 油底壳总成。

4. 断开变速器线束连接

5. 拆卸阀体总成

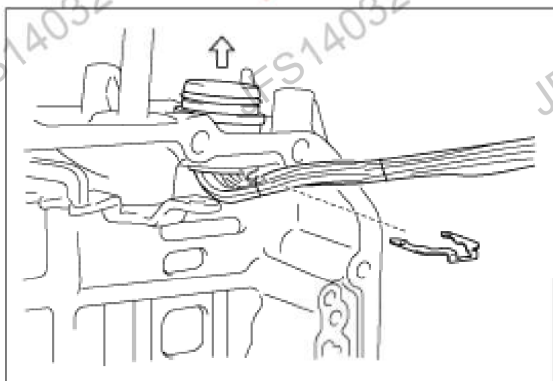
参考：3.3.1 自动变速器 拆卸与组装 阀体总成。

6. 拆卸变速器线束

(1) 断开输入转速传感器接插件。



(2) 从箱体上拆卸变速器线束定位卡。



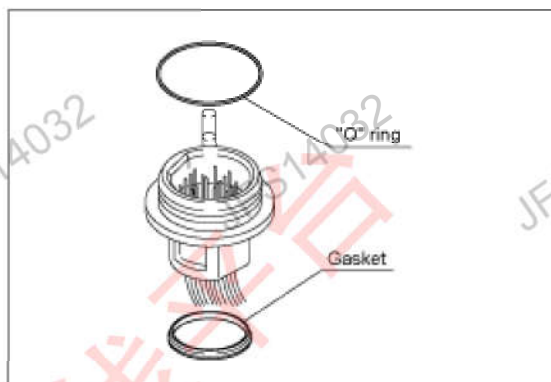
(3) 从变速器壳体上取下线束。

注意：

- 小心操作不要损坏线束。
- 小心操作不要强制拉扯线束。

(4) 从线束上拆卸 O 型圈和垫圈。

内径	厚度
33.6mm	2.4mm



安装

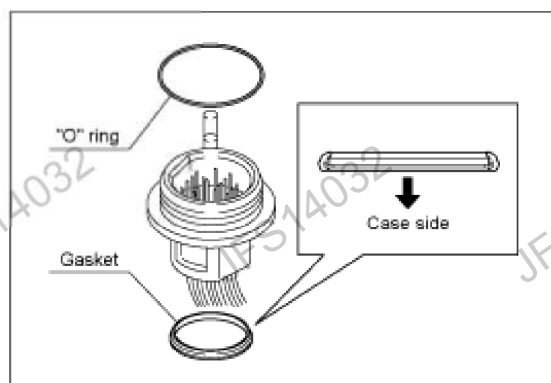
1. 安装变速器线束

(1) 如下图所示，将新的垫圈蘸上 ATF 油（便于装配）。

(2) 将新的垫圈安装于线束上。

(3) 安装新的 O 型圈到线束上。

O 型圈规格	内圈直径	厚度
	33.6mm	2.4mm



(4) 安装线束于 AT 壳体上。

注意：安装线束保证线束与壳体位置对齐。

(5) 安装新的线束定位卡。

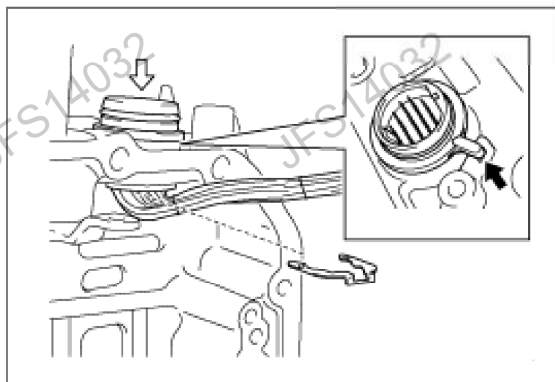


精通汽修在线平台
99 元 VIP 包年体验

3.3.1-114

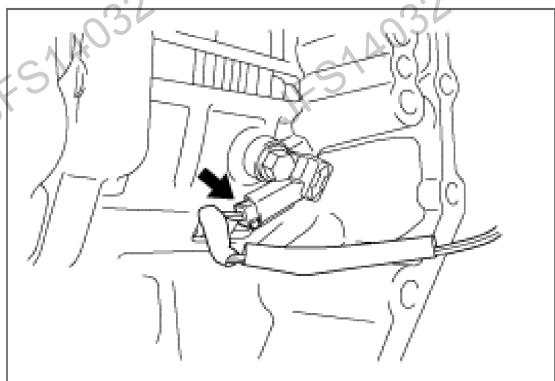
自动变速器-6AT

3.3.1-114



加注

(6) 连接输入转速传感器接插件。



2. 固定变速器线束

3. 固定 2 个转速传感器线束

4. 安装阀体总成

5. 连接阀体线束

参考：3.3.1 自动变速器 拆卸与组装 阀体总成。

6. 清洁油底壳与 AT 结合面

7. 安装油底壳

参考：3.3.1 自动变速器 拆卸与组装 油底壳总成。

8. 检查插接件连接状况

9. 安装 TCU

参考：3.3.1 自动变速器 拆卸与组装 自动变速器控制单元。

10. 安装放油螺塞和溢流螺塞。

参考：3.3.1 自动变速器 拆卸与组装 油底壳总成。

11. 添加 ATF 油

参考：3.3.1 自动变速器 一般检查 变速器油

逸动 PLUS



精通汽修在线平台
99 元 VIP 包年体验

3.3.1-115

自动变速器-6AT

3.3.1-115

输入转速传感器

拆卸

1. 放 ATF 油

参考：3.3.1 自动变速器 拆卸与组装 液力变矩器总成。

2. 拆卸油底壳

参考：3.3.1 自动变速器 拆卸与组装 油底壳总成。

3. 断开变速器线束连接

4. 拆卸阀体总成

参考：3.3.1 自动变速器 拆卸与组装 阀体总成。

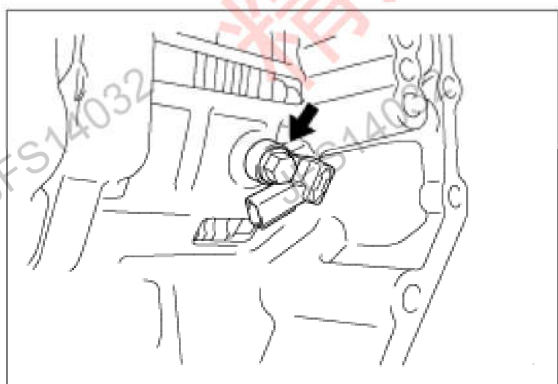
5. 断开输入转速传感器接插件



6. 拆卸输入转速传感器

拆卸传感器安装螺栓，规格 $M6 \times 1.0 \times 14mm$

提示：拆卸时，小心勿损坏输入转速传感器。



安装

1. 安装输入转速传感器

采用螺栓将传感器安装到箱体， $M6 \times 1.0 \times 14mm$ ，扭矩 $3.9 \sim 6.9Nm$ 。

提示：安装时，小心勿损坏输入转速传感器。

2. 安装输入转速传感器接插件

连接线束接插件与输入转速传感器

3. 固定变速器线束

4. 固定 2 个转速传感器线

5. 安装阀体总成

6. 连接变速器线束

参考：3.2.1 自动变速器 拆卸与组装 变速器线束。

7. 清洁油底壳与 AT 结合面

8. 安装油底壳

参考：3.3.1 自动变速器 拆卸与组装 油底壳。

9. 安装放油螺栓和溢流螺栓

参考：3.3.1 自动变速器 拆卸与组装 油底壳。

10. 添加 ATF 油

参考：3.3.1 自动变速器 一般检查 变速器油加注



3.3.1-116

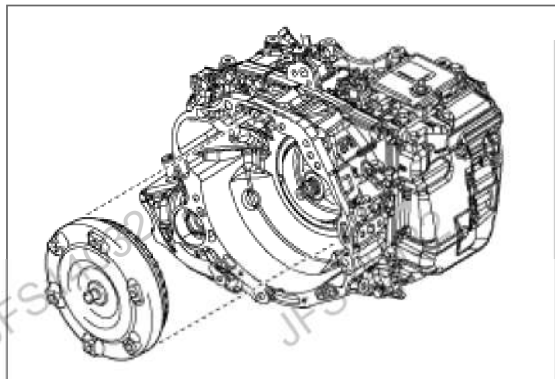
自动变速器-6AT

3.3.1-116

油泵油封

拆卸

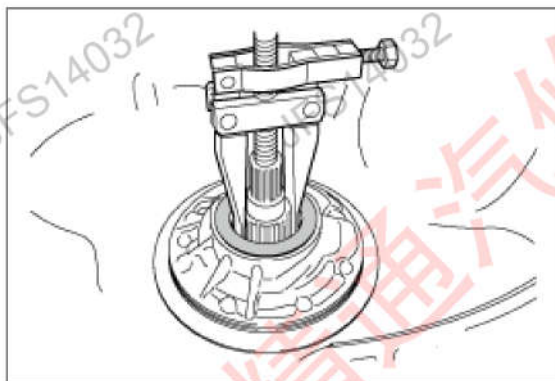
1. 对变速器进行放油处理。
2. 拆卸 AT 总成。
3. 拆卸液力变矩器总成。



注意:

- 拆卸时, 小心勿损坏液力变矩器油封。
- 小心轻放, 勿使液力变矩器滑落。

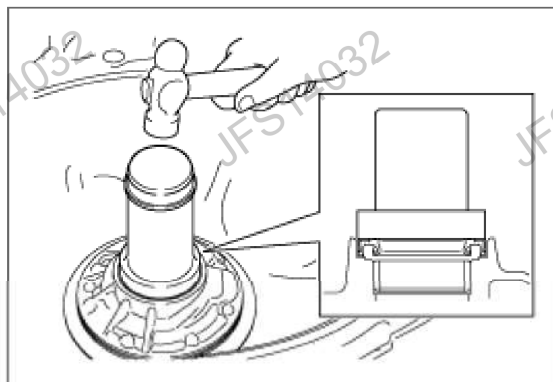
4. 运用工具拆卸油泵油封



注意: 拆卸时, 小心勿损坏油泵衬套。

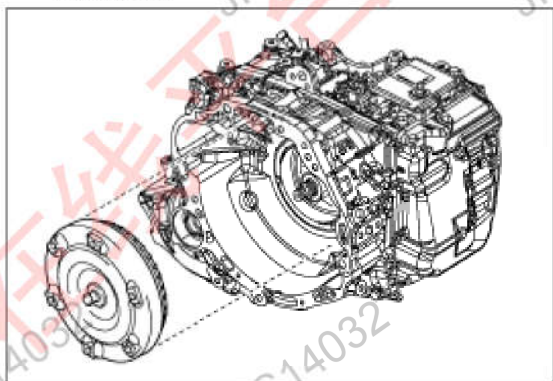
装配

1. 用工具和榔头, 安装新的液力变矩器油封, 安装规格: 距离油泵端面 $0 \pm 0.2\text{mm}$ 。



注意: 小心, 勿损坏油封。

2. 用螺丝刀调整花键, 使其处于油泵中心位置, 将油泵花键和 T/C 键槽位置对应, 完成 T/C 总成的装配。

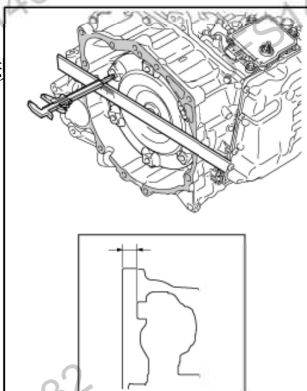


注意:

- 装配时, 小心勿损坏液力变矩器油封。
- 小心轻放, 勿使液力变矩器滑落。
- 装配时, T/C 和 AT 间隙较小, 当心夹住手指。

3. T/C 总成装配检查。

用卡尺测量 A/T 法兰面到 T/C 螺纹孔端面距离, 用以判断 T/C 有无装配到位, 规格: 11.1mm 。



4. 装配 AT 总成。



3.3.1-117

自动变速器-6AT

3.3.1-117

参考：3.2.1 自动变速器 拆卸与组装 AT总成。

5. 装配放油螺栓。

参考：3.2.1 自动变速器 拆卸与组装 液力变矩器总成。

6. 加注 ATF 油。

参考：3.2.1 自动变速器 一般检查 变速器油加注

差速器右半轴油封

拆卸

1. 对变速器进行放油处理。

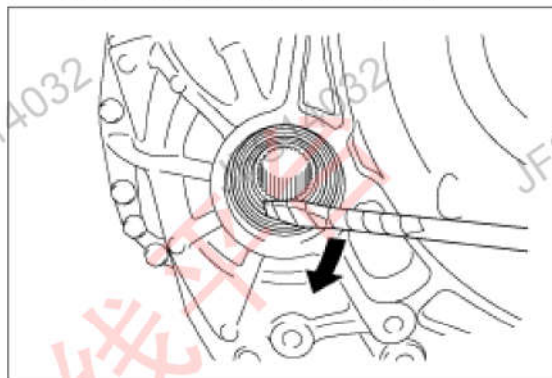
参考：3.3.1 自动变速器 拆卸与组装 液力变矩器总成。

2. 参照整车驱动轴拆卸流程，拆卸右半轴。

参考 2.2.2 驱动轴 拆卸与安装 驱动轴。

3. 拆卸差速器右半轴油封。

用螺丝刀撬出差速器右半轴油封



注意

- 拆卸变速器半轴时，将螺丝刀头部缠绕上胶布。
- 小心，勿损坏密封圈和密封圈贴合面。

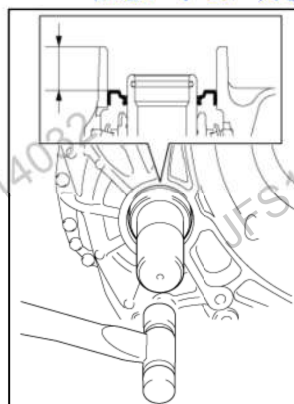
装配

1. 用工具和榔头，更换新的油封，参照图示方法装配到变速器上。

规格：距离壳体端面 $10.6 \pm 0.5\text{mm}$



注意：小心，勿损坏密封圈。



2. 参照整车驱动轴装配流程，安装右半轴。

参考 2.2.2 驱动轴 拆卸与安装 驱动轴。

3. 添加 ATF 油品。

参考：3.3.1 自动变速器 一般检查 变速器油加注



精通汽修在线平台
99元VIP包年体验

3.3.1-118

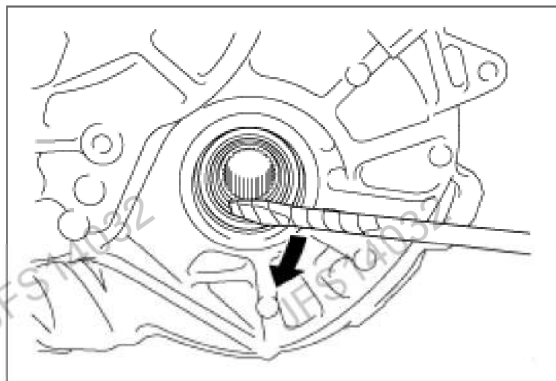
自动变速器-6AT

3.3.1-118

差速器左半轴油封

拆卸

1. 对变速器进行放油处理。
2. 参照整车驱动轴拆卸流程，拆卸左半轴。
3. 拆卸差速器左半轴油封。
 - 用螺丝刀撬出差速器左半轴油封

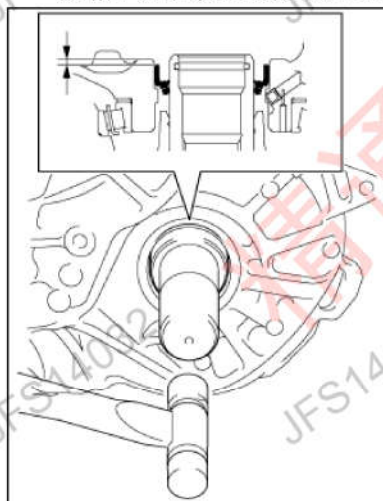


注意

- 拆卸变速器半轴时，将螺丝刀头部缠绕上胶布。
- 小心，勿损坏密封圈和密封圈贴合面。

装配

1. 用工具和榔头，更换新的油封，参照图示方法装配到变速器上。
规格：距离壳体端面 $2.7 \pm 0.5\text{mm}$



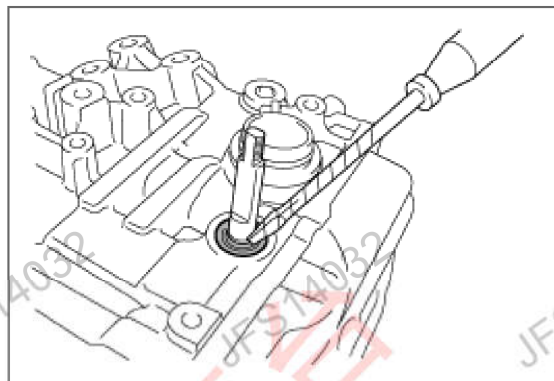
注意：小心，勿损坏密封圈。

2. 参照整车驱动轴装配流程，安装左半轴。
3. 添加 ATF 油品。

换挡臂螺柱油封

拆卸

1. 拆卸 TCU 和换挡臂螺柱油封
 - 1.1 拆卸 TCU。
 - 1.2. 用螺丝刀取出换挡臂螺柱油封。

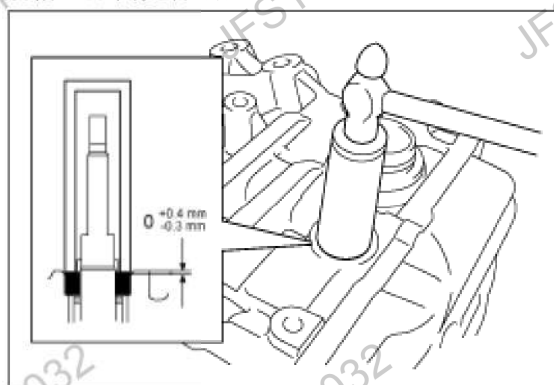


注意

- 拆卸密封圈时，将螺丝刀头部缠绕上胶布。
- 小心，勿损坏变速器箱体。
- 小心，勿损坏换挡臂螺柱。

装配

1. 用工具和榔头，更换新的油封，参照图示方法装配到变速器上。
规格：距离壳体端面 $-0.3\text{mm} \sim 0.4\text{mm}$ 。



注意

- 小心，勿损坏密封圈。
2. 检查接插件
 3. 安装 TCU。
 4. “N” 挡位置对齐。



3.3.1-119

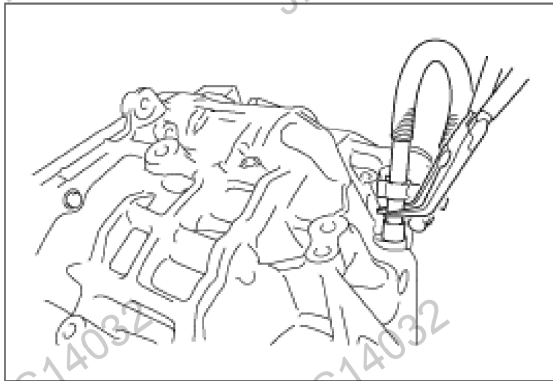
自动变速器-6AT

3.3.1-119

通气管

拆卸

用尖嘴钳拆卸通气管



安装

连接通气管与通气管插头。

